

電解洗淨剤

パクナ[®] エレクト-**AB**
PAKUNA ELECTOR

取扱説明書

無リン酸塩．無珪酸塩．鉄専用

パクナエレクト-ABは、無リン酸塩．無珪酸塩で強力な脱スケール、脱スマット、脱錆作用で完全洗淨し、亜鉛系めっきの外観向上に貢献いたします。

■ 特 長

1. 無リン酸塩．無珪酸塩です。
2. 強力な脱スケール、脱スマット、脱錆作用で完全洗淨します。
3. 強力な活性化作用により、めっきの仕上がりが抜群に良くなります。

■ 性 状

外 観	黄色～褐色 液体
比 重	1.12 ※建浴等に使用する目安値です。
p H	約 10
荷 姿	20kg入り バッグインボックス

■ 使用方法

パクナエレクトーABは下記の設備条件で御使用下さい。

勿論スマット付着油などの状況 や処理物の形状等によって処理条件は異なりますので、
下記は基本条件として下さい。

① 用濃度

薬品名	標準濃度	濃度範囲
パクナエレクトー AB	50 g/L	30 ~ 80 g/L
苛性ソーダ	80 g/L	50 ~ 100 g/L

② 使用条件

温度	30℃ (常温 ~ 60℃)
極性	陽極、PR法 (極比 陽極主体)
電流密度	5 A/dm ² (3 ~ 10 A/dm ²)

③ 設備

槽	硬質塩化ビニール槽またはFRP槽
極板	鉄板
排風設備	排風機は取り付けて下さい。
濾過設備	オーバーフロー循環・濾過器を使用すれば最適です。

■ 管理補給

処理作業を続けるに従って薬剤が消耗し濃度が低下してきますので、時々濃度測定を行い、パクナエレクトーABと苛性ソーダを補給し、所定の濃度で作業を続けて下さい。

〈パクナエレクトーABの補給〉

苛性ソーダの補給量を求め、苛性ソーダの不足分（kg）と建浴比率と同じ比率のエレクトーAB（L）を補給して下さい。

〈苛性ソーダの濃度測定〉

エレクトーAB処理液より5 mlを採取し、フェノールフタレイン指示薬を2～3滴加え、0.5 mol/L塩酸標準液で滴定し、赤色が消えたときを終点とします。

$$\text{苛性ソーダの濃度 (g/L)} = 4.0 \times 0.5 \text{ ml/L塩酸液の滴定量 (ml)}$$

〈苛性ソーダの補給〉

$$\text{苛性ソーダの補給量 (g)} = [\text{建浴濃度 (g/L)} - \text{測定濃度 (g/L)}] \times \text{液量 (L)}$$

■ 取扱注意

1. SDS（安全データシート）をご確認の上、ご使用下さい。
2. 安全の為に保護具（保護眼鏡・ゴム手袋など）を着用をして作業を行ってください。
3. 薬剤およびその容器は、各種法令（廃棄物処理法・水質汚濁防止法等）、地方条例等に従って適切に処分して下さい。

■ 免責事項

この使用説明書に記載されている内容、並びに使用条件はあくまで目安です。

要求性能によっては使用条件が異なる場合がありますので、お客様の方で使用条件及び管理条件を再設定する必要があります。

なお、ご使用頂くことにより生ずる損害（逸失利益、生産の中断等による損害を含む）に関し、当社は一切の責任を負いかねます。

2019.3.1改訂