

Protection upgraded

SurTec® 660 P

亜鉛及び亜鉛合金めっき後の硝酸活性用添加剤
有機皮膜除去用

特 徴

- 亜鉛めっき表面に残存した有機物を完全に除去します。
- 本来クロメートが備えている耐食性を引き出し、すっきりした外観を得られます。
- 亜鉛めっき後の硝酸浸漬に添加することで、ベーキング処理を施した品物へのクロメート処理でも、外観低下を防止します。
- 有毒ガスの発生、及び臭気がありません。
- 粉体タイプで、取扱いが容易です。
- 硝酸を併用することで、浴液の更新頻度を低減することが可能です。
- 硝酸活性の寿命も伸ばし、SurTec 660 P とともにランニングコストを大幅に低減できます。

作 業 条 件

◆ 使用方法

温度	: 10~30°C
時間	: 10~30 秒
攪拌	: エアー攪拌、もしくは品物の揺動
加熱	: 石英、もしくはステンレス製
タンク	: PVC、ポリエチレン、もしくはステンレススチール
カゴ	: ポリプロピレン、もしくはステンレス

◆ 建浴

工業用硝酸 (68%) 5~10 mL/L 溶液に、SurTec 660 P 2~5 g/L を添加して、完全に溶解するまで攪拌します。

■ 浴 管 理 ■

◆ 補給

硝酸 1L を補給したときは、SurTec 660 P を 500 g ～ 1 kg 補給してください。

<p><総販売元> 森村商事 株式会社 〒105-8451 東京都港区虎ノ門 4-1-28 虎ノ門タワーズ オフィス TEL : 03(3432)-3530 FAX : 03(3432)-3531 URL : http://www.morimura.co.jp</p>	<p><製造元> サーテック MMC ジャパン 株式会社 〒104-0033 東京都中央区新川 1-27-8 新川大原ビル 7 階 TEL : 03(3537)-6888 FAX : 03(3537)-6707 URL : http://www.surtec.com</p>
---	--

22 Jun. 2021 / HK