



# アイクリン 430-N

N P Eフリー浸漬脱脂剤



株式会社アイコー

## <特長>

- ◇ 環境負荷物質のN P E（ノニルフェノールエトキシレート）は非含有です。
- ◇ メタケイ酸ソーダを主体とし、ノニオンおよびアニオン系界面活性剤を組合せた油乳化タイプの脱脂剤です。
- ◇ 鉄鋼、ステンレスの他、銅、銅合金に使用できます。
- ◇ リンや窒素、キレート剤を含まないので、廃水処理性に優れます。

## <使用方法>

	条件
アイクリン 430-N 濃度	40～100g/L
温度	40～60℃
時間	5～15分
適用素材	鉄鋼、ステンレス、銅、銅合金

- ・ 処理液の攪拌や品物の揺動によって、更に洗浄効果が得られます。
- ・ 処理液濃度、温度、時間は油の種類や汚れの程度により適宜変更してください。

## <管理方法>

濃度分析により管理することができます。

### ◇分析方法

1. アイクリン 430-N 処理液 10mL を 300mL コニカルビーカーに分取する。
2. 100mL の純水を加え、フェノールフタレイン指示薬を 2～3 滴加える。
3. 1.0N-塩酸溶液でピンク色が消える終点まで滴定する。

アイクリン 430-N 濃度 (g/L) = 1.0N-塩酸溶液滴定量 (mL) × 12.5 × ファクター

## <性状>

外観 : 白～淡黄色粉体  
p H : 12.0～14.0(1%水溶液)

## <注意事項>

取扱いの際は保護具を着用してください。  
眼に入れたりしないように注意してください。万一、眼や皮膚に付着した場合は多量の水で洗い流し、医師の手当を受けてください。  
本製品は毒物劇物取締法には該当しませんが、安全データシートをよく読んでから使用してください。

